



AGM 620/625 CNC
AGM 635/642 CNC



AGM 620/625 CNC

AGM 635/642 CNC



Autor Macchine stellt Ihnen hier die neue Linie aus CNC-Mehrspindler AUTOR AGM mit Stangendurchmesser 35 und 42 mm vor.

Diese Mehrspindler stellen eine wichtige Innovation dar, sie verbinden Höchstleistung und Geschwindigkeit der Konventionellen Drehautomaten mit Flexibilität und Kurze Rüstzeit der modernen CNC-Mehrspindler.

Durch die Entwicklung neuer Zubehöre, Maschine-Optionen und Makros hat sich das Anwendungsspektrum von Werkstücken und Materialien für diese Mehrspindeldrehmaschinen erweitert.

Präzision und
Flexibilität

Einfaches
und schnelles
Rüsten

Kurze
Stückzeiten

Mäßige
Investition- und
Betriebskosten

Industrie 4.0



Bedienpaneel



Handbediengerät HBA

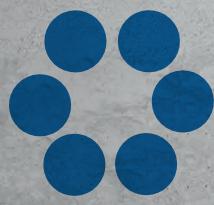
CNC Steuerung Flexium 68 Plus

- Farb-Touch-Screen Display 15"
- ISO-Programmierung
- Betriebssystem Windows 10
- Bis zu 64 NC-gesteuerte Achsen
- Handbediengerät HBA
- SSD-Speicher 32 GB
- Ethernet/Internet-Anschluss
- Möglichkeit zur Fernwartung
- Industrie 4.0 Kommunikation mit OPC UA möglich

Spanbruch-Makro

Gewinde-Makro
mit
Mehrschneidwerkzeug

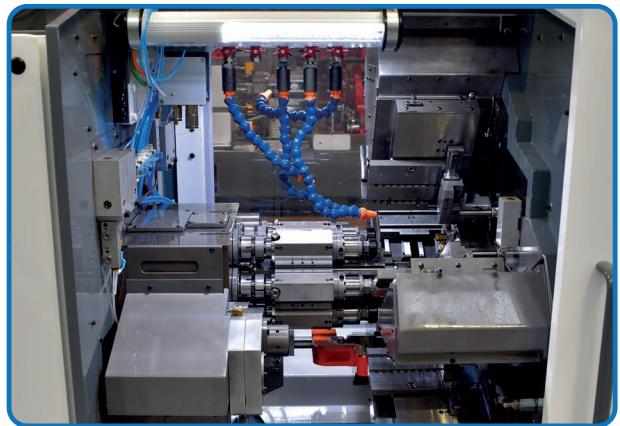
Asynchrones
Achsen-
Managements



AUTOR



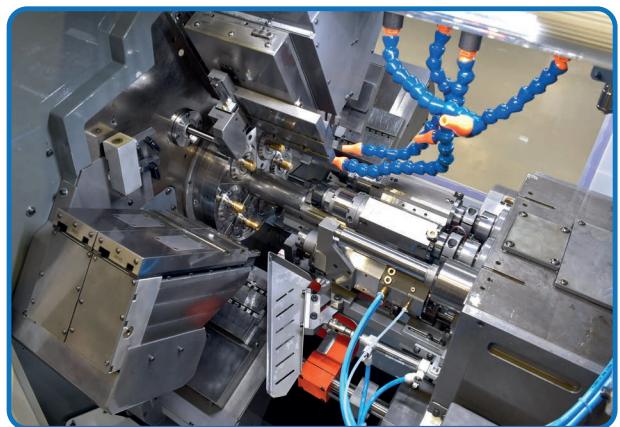
Arbeitsbereich 1-2



Arbeitsbereich aus hinterer Maschineansicht

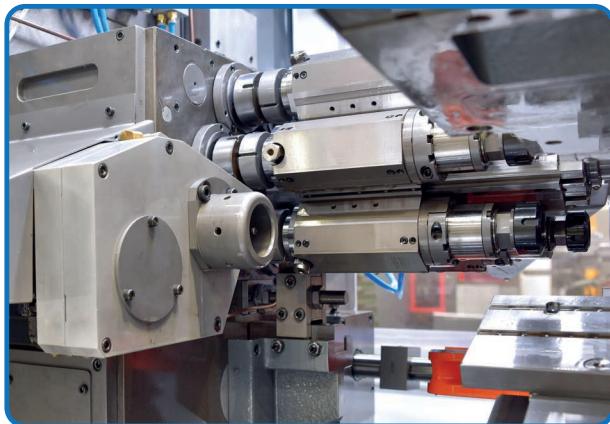


Arbeitsbereich 3-4



Arbeitsbereich 5-6

AGM 620/625 CNC



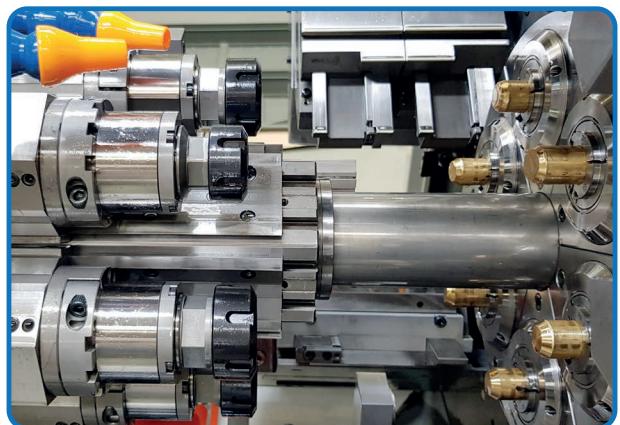
Zusätzlicher Antrieb Lage 2 u. Lage 3



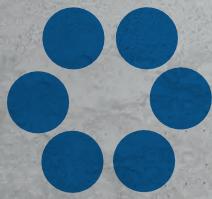
CNC-Anschlag einstellbar



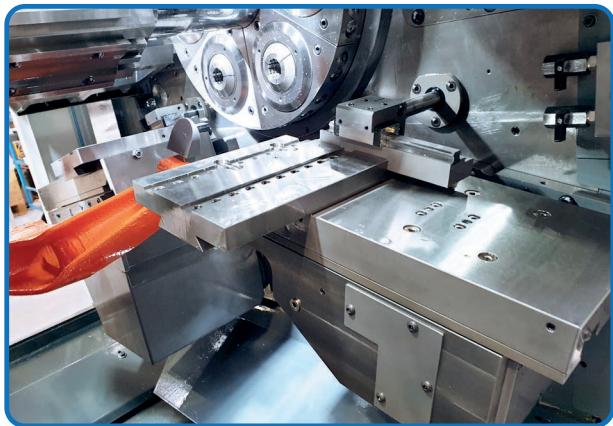
U-Achse



Frontaleinrichtungen mit Schnellwechsel-System



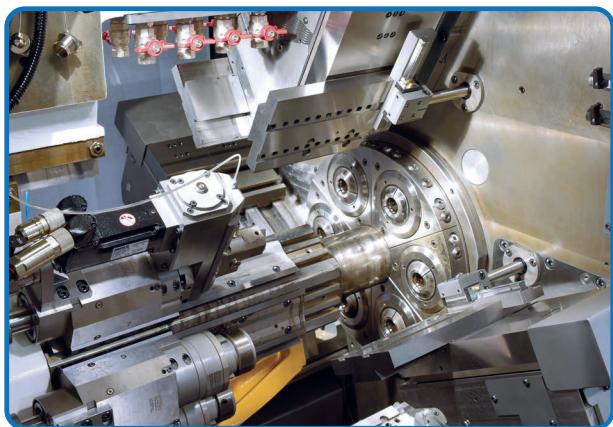
AUTOR



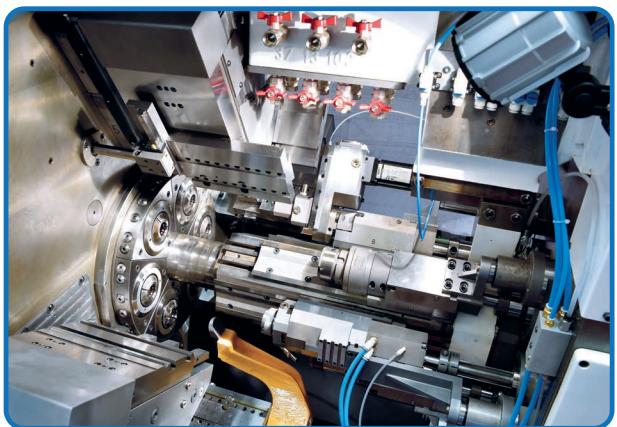
Arbeitsbereich 1-2



Arbeitsbereich aus hinterer Maschineansicht

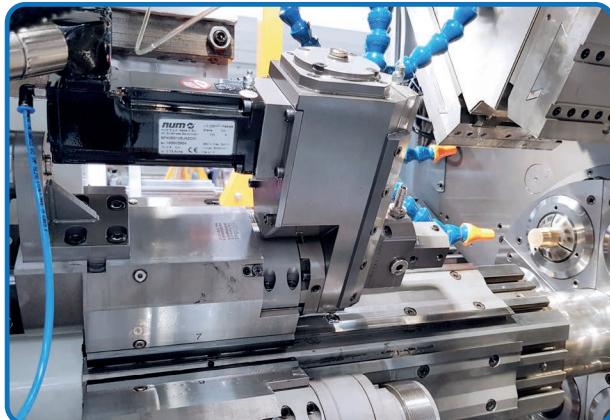


Arbeitsbereich h 3-4

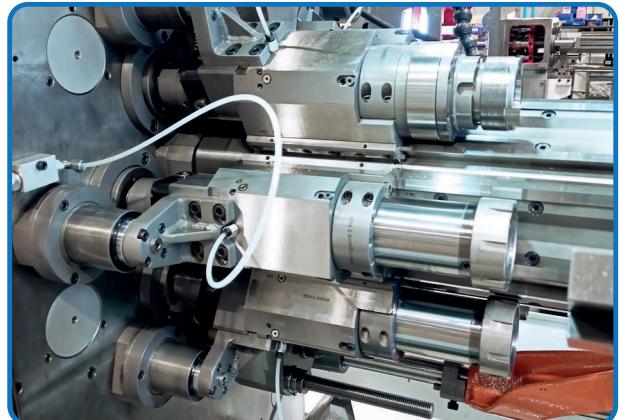


Arbeitsbereich 5-6

AGM 635/642 CNC



U-Achse



Frontaleinrichtungen mit Schnellwechsel-System



Filtration-System unter dem Lademagazin



Späneförderer bzw. Scharnierbandförderer

AGM 620/625 CNC ZUBEHÖR

Universal Support-System und Frontalbearbeitung



Universal Support



Frontalspindel

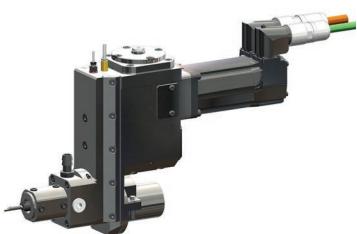


Frontale Profildrückeinrichtung

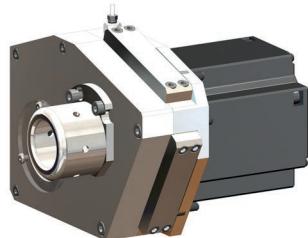


Stirnfrässapparat

CNC-Zubehör



Radialschlitten auf Frontalspindel (U-Achse)



Zusätzlicher Antrieb Lage 2 u. Lage 3

Zubehör und Werkzeughalter für die rückseitige Bearbeitung



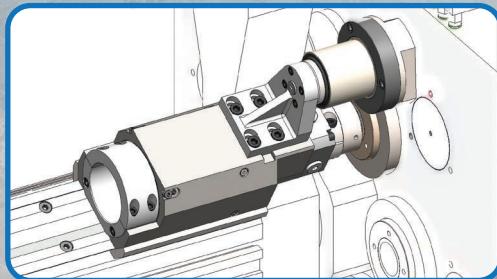
Modulare Werkzeughalter



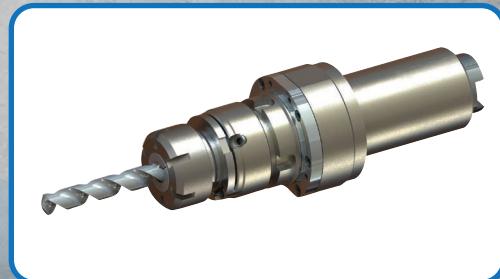
Werkzeughalter für die rückseitige Bearbeitung

AGM 635/642 CNC ZUBEHÖR

Universal Support-System und Frontalbearbeitung



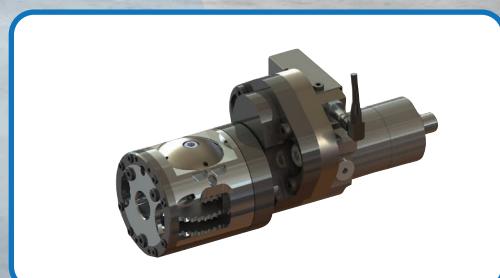
Universal-Support



Frontalspindel

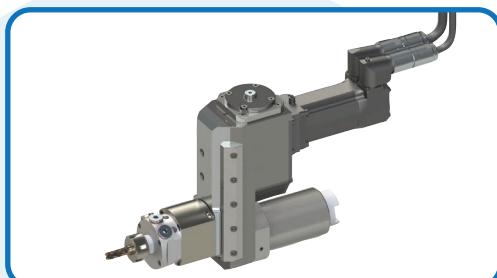


Frontale Profildrückeinrichtung

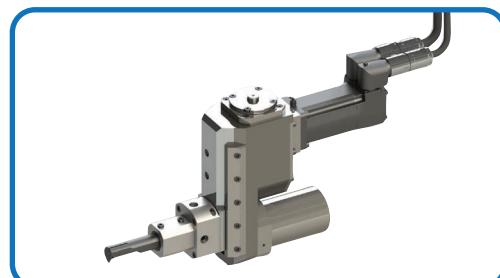


Stirnfrässapparat

CNC-Zubehör



Radialschlitten auf Frontalspindel mit angetriebenem Werkzeug (U-Achse)

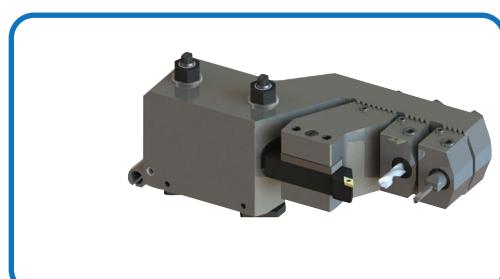


Radialschlitten auf Frontalspindel (U-Achse)

Zubehör und Werkzeughalter für die rückseitige Bearbeitung



Werkzeughalter mit Mehrfachaufnahmen

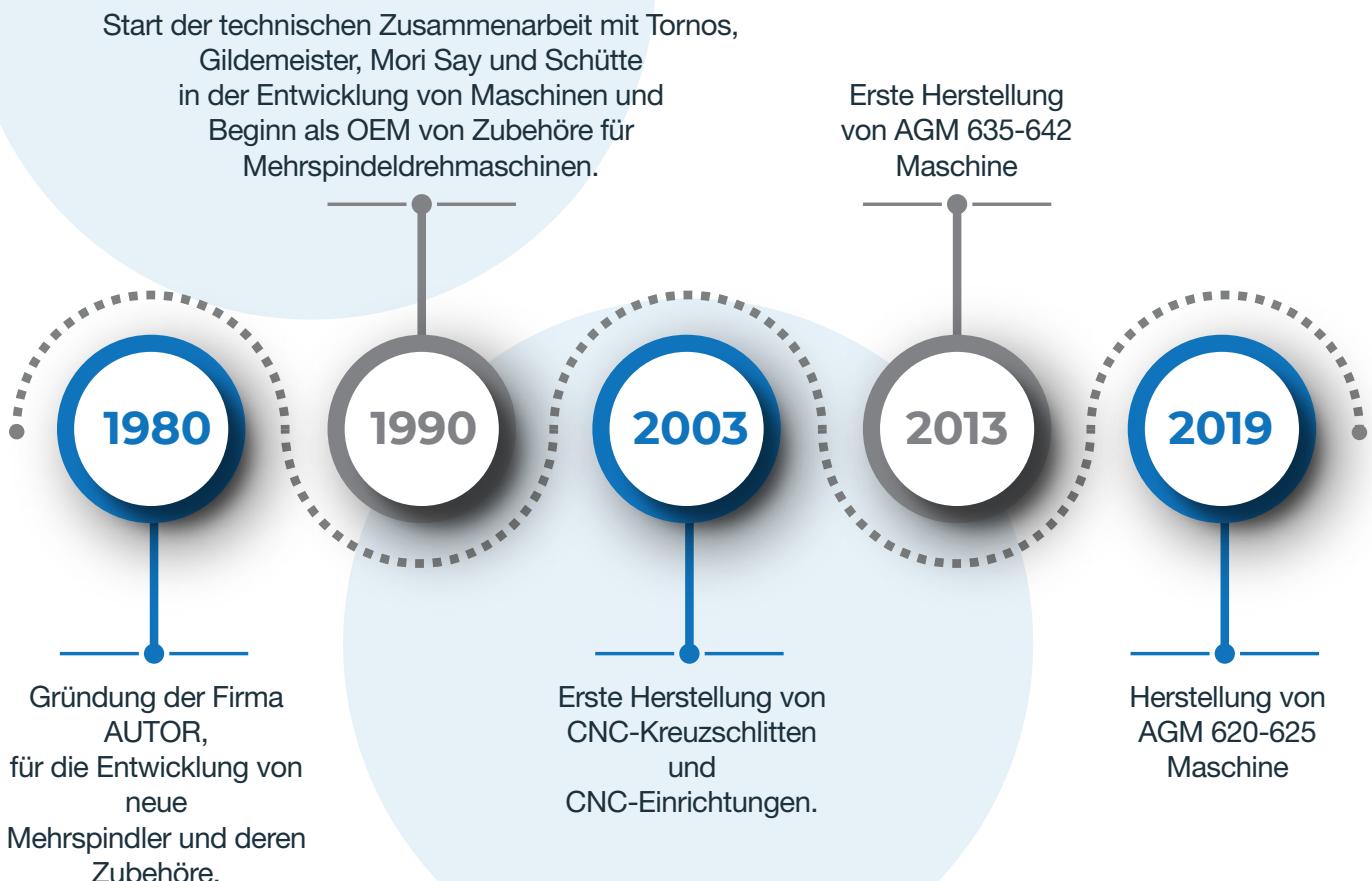


Werkzeughalter für die rückseitige Bearbeitung

TECHNISCHE DATEN

	AGM 620/625 CNC	AGM 635/642 CNC
CNC-Steuererung	Num Flexium 68	Num Flexium 68
Hauptmotor	12.2 kW	Asynchronmotor 15 kW
Hauptspindel Drehzahl	200-5000 U/min	200-4000 U/min
Motor Schnellbohrspindeln	16 Nm 5.65 kW	9.8 Nm 3.1 kW
Trommelschaltzeit	0,85 sec	1 sec
Motor Gewindeschneidspindel	16 Nm 5.65 kW	22 Nm 9.8 kW
Max. Werkzeug-Drehzahl für Standard Gewinden	4000 U/min	4000 U/min
Verfahrtweg Längsschlitten Z-Achse	68 mm	100 mm
Vorschubkraft Längsschlitten	1580 N	2700 N
Geschwindigkeit Längsschlitten	13 m/min	15 m/min
Verfahrtweg X-Achse Querschlitten Lage 1, 2, 3, 4, 5	60 mm	75 mm
Vorschubkraft Querschlitten	1580 N	2700 N
Geschwindigkeit Querschlitten	12 m/min	15 m/min
Verfahrtweg X-Achse Abstechschlitten	90 mm	120 mm
Vorschubkraft X-Achse Abstechschlitten	1580 N	2050 N
Geschwindigkeit X-Achse Abstechschlitten	15 m/min	20 m/min
Verfahrtweg Z-Achse Frontalspindel	115 mm	250 mm
Vorschubkraft Frontalspindel	2370 N	3560 N
Geschwindigkeit Frontalspindel	20 m/min	20 m/min
Verfahrtweg Z-Achse Abgreifspindel	160 mm	250 mm
Vorschubkraft Z-Achse Abgreifspindel	2370 N	3560 N
Geschwindigkeit Z-Achse Abgreifspindel	20 m/min	20 m/min
Schlittenweg X-Achse rückseitige Bearbeitung	90 mm	120 mm
Vorschubkraft X-Achse rückseitige Bearbeitung	1580 N	2050 N
Geschwindigkeit X-Achse rückseitige Bearbeitung	15 m/min	20 m/min
Anzahl Werkzeuge mit Standard W-Halter (r.B.)	3	3
Drehzahl C-Achse Abgreifspindel	6000 U/min	4500 U/min
Drehmoment C-Achse Abgreifspindel	16 Nm	12.6 Nm
Zusatzweg U-Achse (Fest)	16 mm	25 mm
Zusatzweg U-Achse (Angetrieben)	---	9mm

*Die technische Daten in dieser Liste sind unverbindlich und können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden.



STARKE ARGUMENTE

Autor, ein Unternehmen mit vierzig Jahre Erfahrung in der Welt der Mehrspindeldrehmaschinen.

Über das kontinuierliche Forschen und Entwickeln der interne Konstruktionsabteilung, im Bereich der Mechanische-, Elektronische- und Software-Projekte, hat Autor ein exklusives Know-how aufgebaut.

Die besondere Sensibilität gegenüber den steigenden Anforderungen der Kunden, der Wille zu einer Technische Zusammenarbeit und gegenseitigen Vertrauens, haben Autor zu einem wichtigen Partner bei der Lösung von besondere Produktionsprobleme gemacht.

Die ständige Anwesenheit von mehrere Entwicklungsteams für die Konstruktion der neuen CNC-Mehrspindeldrehmaschinen und deren Zubehör und Grundhalter, bringen darüber hinaus zu einem parallelen Wachstum in beiden Bereichen und ermöglichen so eine ständige Aktualisierung und Weiterentwicklung der Produkte.

Die neue Grenze der technologischen Innovation führt zu einer immer stärkeren Integration zwischen mechanische und elektronische Komponenten, sowie die Entwicklung von Software;

Die Erstellung von wichtige Bearbeitungsmakros-Software um Spanbrechen und Gewinden sowie die Herstellung von neue CNC-Zubehör, beweisen, wie wichtig es ist, diese Elemente im Know-how des Unternehmens sorgfältig zu kombinieren.



Via F.lli Vicentini, 12 - 24126 Bergamo - ITALY

Tel +39 035 310054 - info@autor.it

www.autor.it