



AGM 620/625 CNC
AGM 635/642 CNC



AGM 620/625 CNC

AGM 635/642 CNC



Autor Macchine est heureuse de présenter la nouvelle gamme des tours automatiques multibroches CNC AUTOR AGM.

Cette nouvelle ligne de tours représente une nouveauté importante, parce qu'elle unit la rapidité et le rendement des tours à cames avec la flexibilité d'utilisation de réglage des tours modernes CNC.

Le développement des nouveaux accessoires, options et macro software élargissent considérablement la gamme des opérations exécutables et des matériaux usinables sur ces tours.

Flexibilité et précision

Réglage simple et rapide

Temps de cycle rapide

Investissement et coût de gestion limités

Industrie 4.0



Panneau Opérateur



Panneau portable

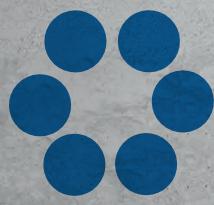
CNC Flexium 68 Plus

- Ecran couleurs et tactile screen 15 pouces
- Programmation ISO
- Système Opératif sur Base Windows 10
- Possibilité de gestion jusqu'à 64 axes
- Manivelle électronique portable
- Mémoire SSD 32 GB
- Connexion Ethernet-Internet
- Possibilité d'assistance par téléservice
- Possibilité d'interconnexions Industrie 4.0 avec bibliothèque OPCUA

Macro
brise-copeaux

Macro filetage
«pleine matière»

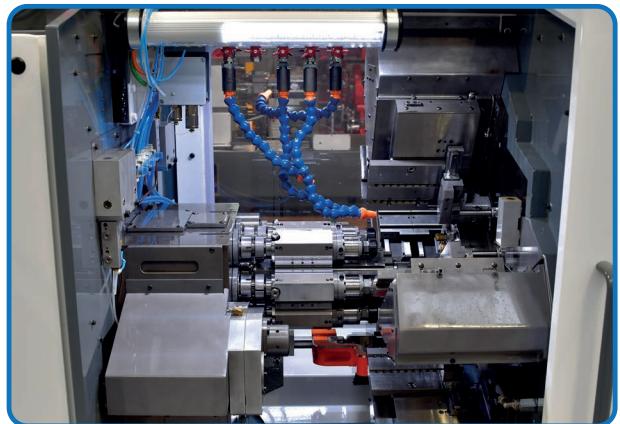
Gestion
asynchrone
des axes



AUTOR



Aire d'usinage 1-2



Aire d'usinage coté postérieur

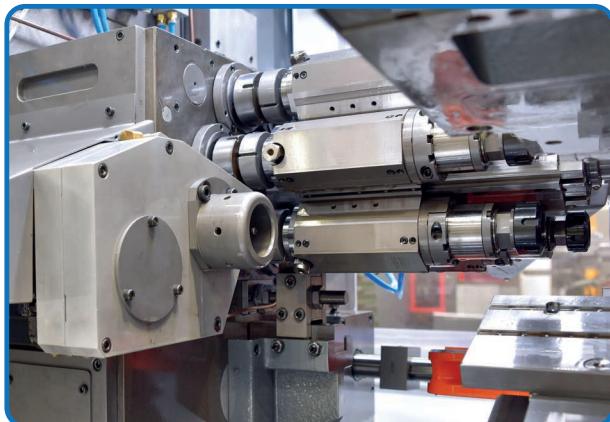


Aire d'usinage 3-4



Aire d'usinage 5-6

AGM 620/625 CNC



Prise de force supplémentaire Pos. 2 et 3



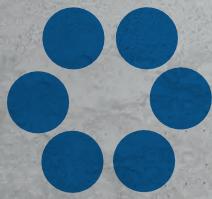
Butée de barre réglable CNC



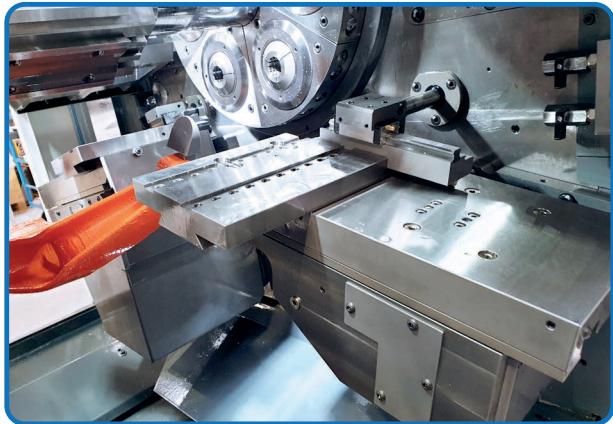
Axe U



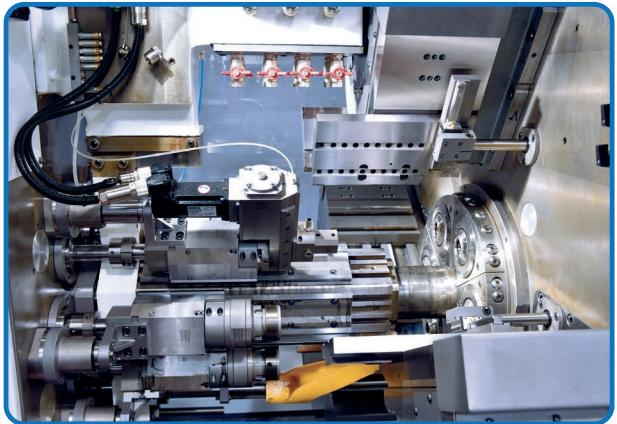
Accessoires frontaux à changement rapide



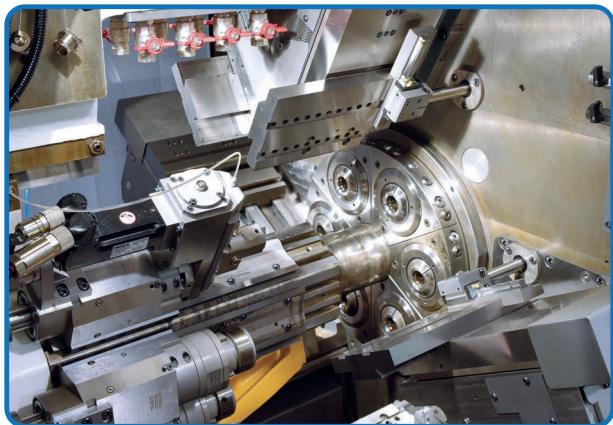
AUTOR



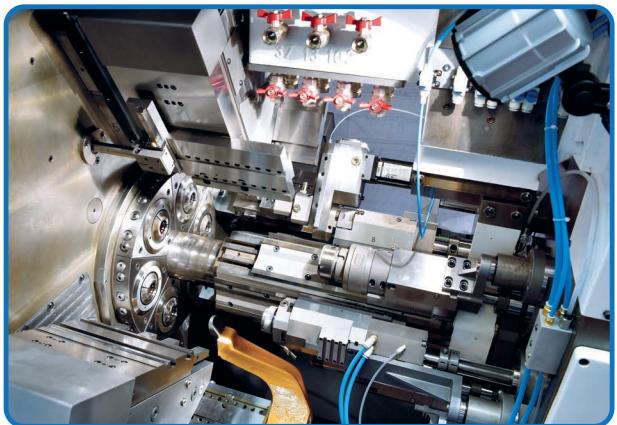
Aire d'usinage 1-2



Aire d'usinage coté postérieur

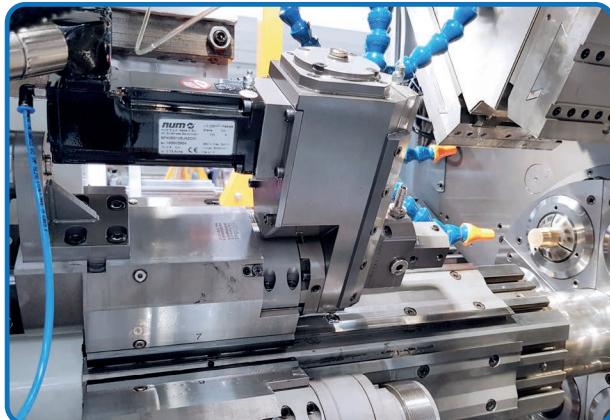


Aire d'usinage 3-4

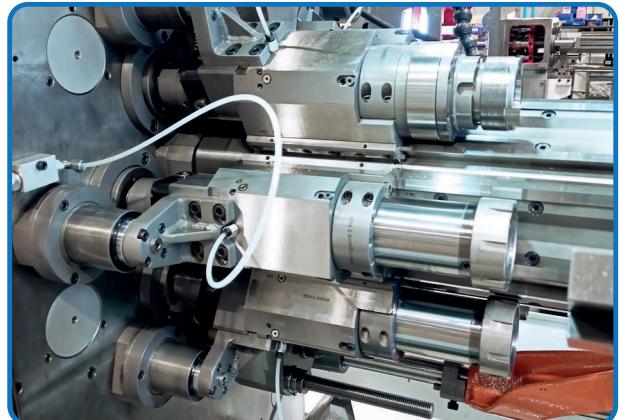


Aire d'usinage 5-6

AGM 635/642 CNC



Axe U



Accessoires frontaux à changement rapide



Système de filtration sous l'embarreur



Système d'évacuation des copeaux

ACCESSOIRES AGM 620/625 CNC

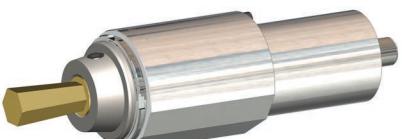
Système par support universel et accessoires frontaux



Support universel



Broche frontale

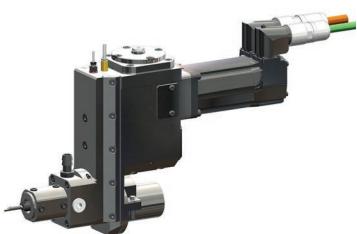


Brocheur frontal

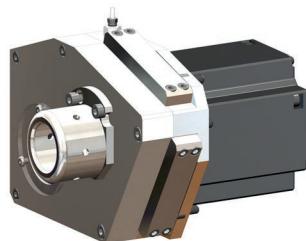


Fraiseur frontal

Accessoires CNC



Chariot radial sur broche frontale (axe U)



Prise de force supplémentaire Pos. 2 et 3

Accessoires et porte-outils pour chariot de reprise



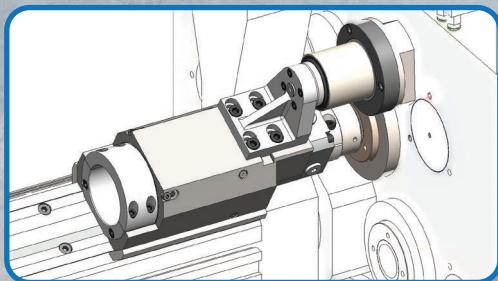
Porte-outils modulaires



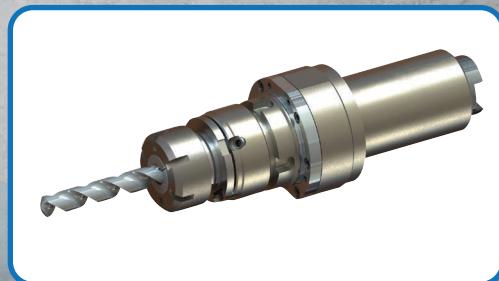
Porte-outil de reprise

ACCESSOIRES AGM 635/642 CNC

Système par support universel et accessoires frontaux



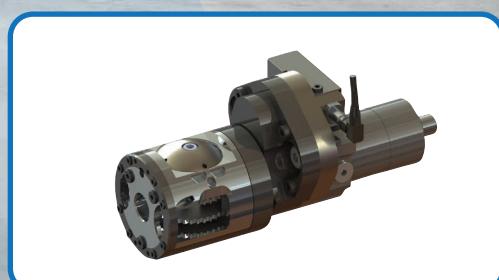
Support universel



Broche frontale

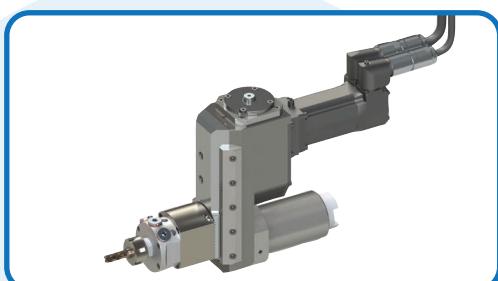


Brocheur frontal

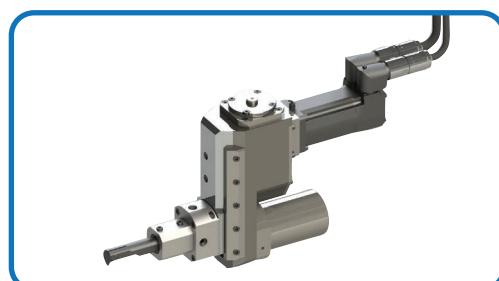


Fraiseur frontal

Accessoires CNC



Chariot radial sur broche frontale avec outil rotatif (axe U)

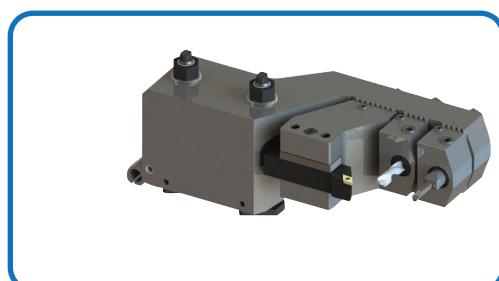


Chariot radial sur broche frontale (axe U)

Accessoires et porte-outils pour chariot de reprise



Tourelle multi-outils

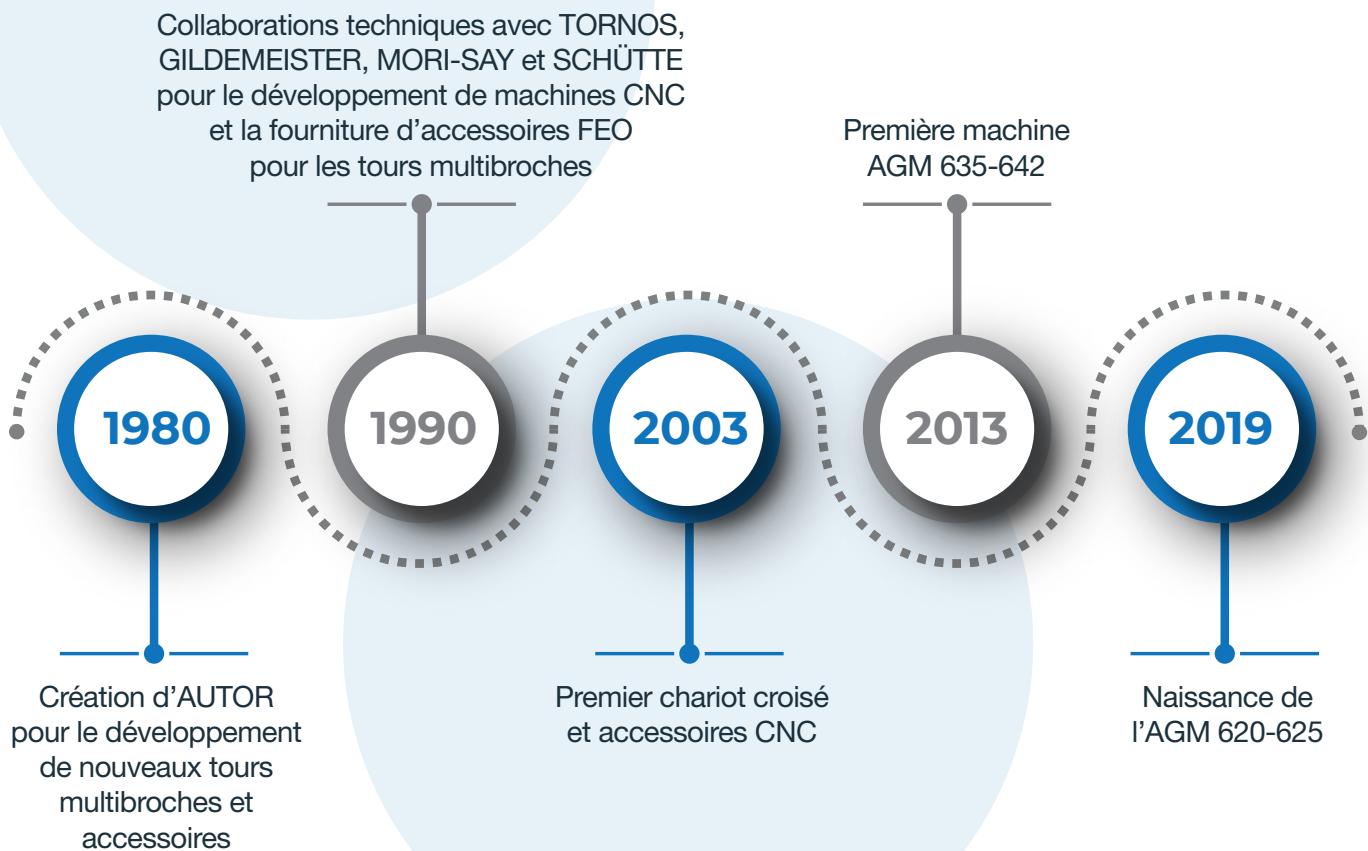


Porte-outil de repise

DONNEES TECHNIQUES

	AGM 620/625 CNC	AGM 635/642 CNC
Contrôle numérique	Num Flexium 68	Num Flexium 68
Moteur principale	12.2 kW	15 kW
Vitesse des broches principales	200-5000 t/min.	200-4000 t/min.
Moteur des arbres à cames (accélération)	16 Nm 5.65 kW	9.8 Nm 3.1 kW
Temps d'indexage	0,85 sec	1 sec
Moteur taraudeur	16 Nm 5.65 kW	22 Nm 9.8 kW
Vitesse max. filetage standard	4000 t/min.	4000 t/min.
Course axe Z chariots longitudinaux	68 mm	100 mm
Couple chariots longitudinaux	1580 N	2700 N
Vitesse linéaire chariots longitudinaux	13 m/min	15 m/min
Course axe X chariots radiaux Pos. 1-2-3-4-5	60 mm	75 mm
Couple chariots radiaux	1580 N	2700 N
Vitesse linéaire chariots radiaux	12 m/min	15 m/min
Course axe X chariot de tronçonnage	90 mm	120 mm
Couple axe X chariot de tronçonnage	1580 N	2050 N
Vitesse linéaire axe X chariot de tronçonnage	15 m/min	20 m/min
Course axe Z broches frontales	115 mm	250 mm
Couple broches frontales	2370 N	3560 N
Vitesse linéaire broches frontales	20 m/min	20 m/min
Course axe Z contre-broche	160 mm	250 mm
Couple axe Z contre-broche	2370 N	3560 N
Vitesse linéaire axe Z contre-broche	20 m/min	20 m/min
Course axe Z chariot de reprise	90 mm	120 mm
Couple axe X chariot de reprise	1580 N	2050 N
Vitesse linéaire axe X chariot de reprise	15 m/min	20 m/min
Nb d'outils de reprise standard	3	3
Vitesse max. axe C contre-broche	6000 t/min.	4500 t/min.
Couple max. axe C contre-broche	16 Nm	12.6 Nm
Course axe U supplémentaire (fixe)	16 mm	25 mm
Course axe U supplémentaire (rotatif)	---	9 mm

*Données techniques non exhaustives et modifiables sans préavis



POINTS FORTS

Autor possède une expérience de 40 ans dans le monde des tours multibroches

Le développement des projets mécaniques, électroniques et logiciels sont gérés directement par le bureau technique en interne, ce qui a permis à l'entreprise de développer un savoir-faire exclusif accumulé à travers une constante activité de recherche et développement.

La grande sensibilité aux exigences croissantes de ses clients, l'esprit fort de collaboration technique et la confiance mutuelle, ont conduit Autor à être un partenaire fondamental pour la solution de problématiques productives importantes

En outre, chez Autor, la présence de différentes équipes techniques pour le développement des nouveaux tours multibroches CNC et pour la conception des porte-outils, a apporté des avancées en parallèle dans les deux domaines, permettant ainsi une mise à jour et une évolution constantes des produits.

La nouvelle frontière de l'innovation technologique conduit à une intégration croissante entre les composants mécaniques, électroniques et le développement logiciel; la naissance d'importants macro-logiciels pour la gestion des copeaux et du filetage depuis un chariot, comme la naissance de nouveaux accessoires CNC sont le témoignage de la façon dont il est important de pouvoir unir avec sagesse ces éléments présents dans le savoir-faire d'entreprise.



Via F.lli Vicentini, 12 - 24126 Bergamo - ITALY

Tel +39 035 310054 - info@autor.it

www.autor.it